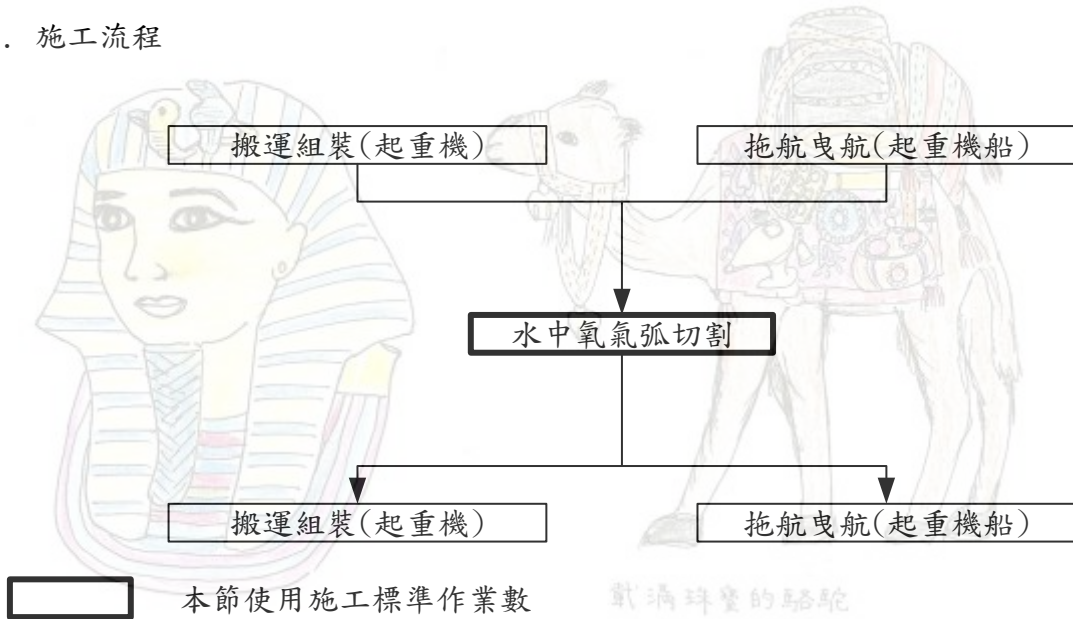


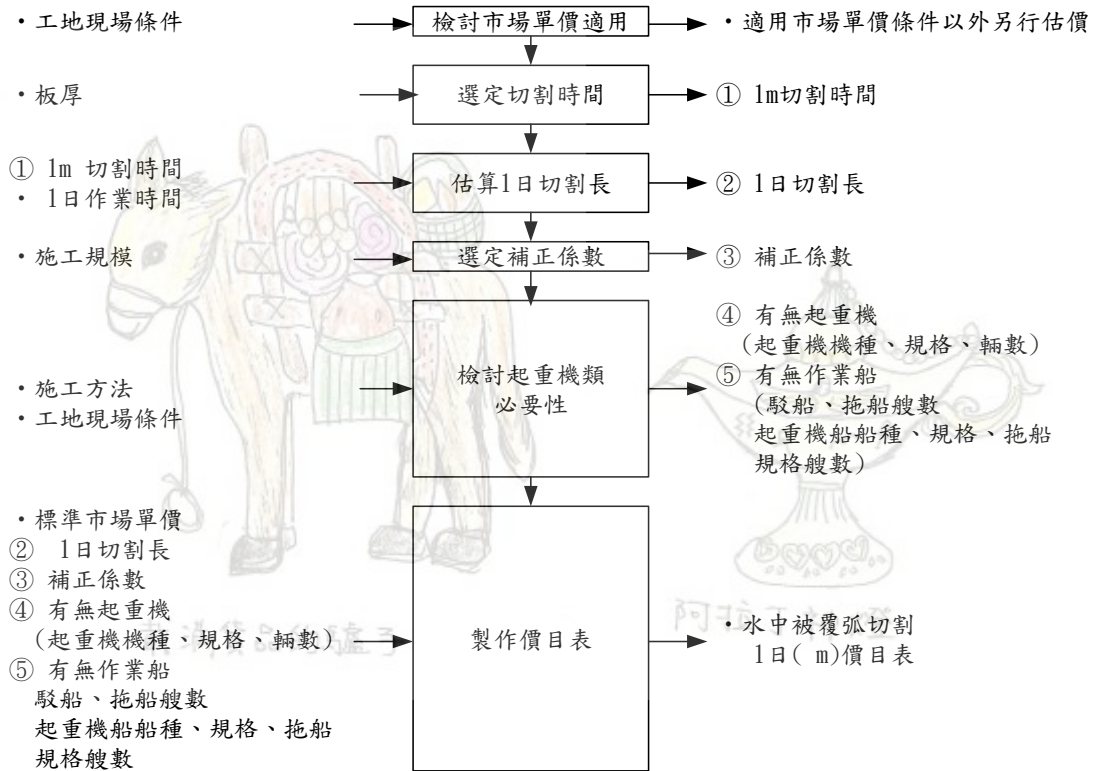
水中氧氣弧切割

1. 施工流程



2. 價目表製作順序

2011 埃及尼羅河之旅



3. 施工方式

切割方法為，將切割母材與金屬電極棒(切割棒)間產生弧，加熱母材、供給氧氣瓦斯加以酸化、促進溶融、飛散而加以切割。

4. 施工標準作業數

1) 估算切割長(切割機 2 台能力)

$$L = \frac{2 \times 60 \times T}{t} \quad (\text{小數 2 位四捨五入})$$

L : 1 日切割長(m/日)

T : 1 日作業時間(5 h/日)

t : 1m 切割作業時間(分/m)



載滿珠寶的駱駝

2) 切割時間

(1) 切割時間包含準備、切斷面清掃及端片去除。

(2) 切割時間如下表所示，不適當時考量作業條件、難易性等，另行考量。

切割時間

板厚(mm)	切割時間(分/m)	板厚(mm)	切割時間(分/m)
2~3 未滿	40	18~22 未滿	65
3~7 未滿	45	22~25 未滿	70
7~10 未滿	50	25~28 未滿	75
10~15 未滿	55	28~30 未滿	80
15~18 未滿	60		

3) 估算市場單價

$$\text{市場單價} = \text{標準市場單價} \times (1+K) \quad (\text{小數 1 位捨棄})$$

K : 施工規模補正係數(依物價資料)

4) 價目表

水中氧氣弧切割 1 日 (m)

名稱	形狀尺寸	單位	數量	備註
水中氧氣弧切割	銲接機 2 台	m		市場單價
輪胎式起重機	廢氣對策 (油) 噸吊	日		標準運轉時間
起重駁船運轉	噸吊	日		運轉 4h
起重機船運轉	非航回轉 鋼 D 噸吊	日		勤務 8h
拖船運轉	鋼 D PS 型	日		運轉 2h 勤務 8h

- 註 1. 因工地現場條件可計價起重機類，規格依工地現場條件決定。使用起重機船等時的拖船規格依港灣工程估價作業船與拖船標準組合。
2. 船舶、機械運轉日數考量施工方法及工地現場條件決定。
3. 因工地現場條件無法利用既設結構物作為基地時另行考量。

回港灣工程及尼回港灣工程估價



載滿貨品的驢子



阿拉丁神燈