

沉箱工用鋼筋

適用於沉箱製作用駁船方式、陸上施工方式、海上續打方式的鋼筋加工組裝及吊鋼筋加工組裝。

1. 鋼筋加工組裝

1) 價目表製作順序

- 沉箱形狀
- 施工場所

檢討市場單價適用

- 市場單價適用條件以外另考量

- 鋼筋加工組裝施工規模

選定補正係數

- 1. 施工規模補正係數

沉箱製作用駁船方式估價
浮船塢施工

- 1. 施工規模補正係數(不含起重機)
- 2. 隙縫沉箱補正係數
- 起重機種類規格

製作價目表

- 鋼筋加工組裝
1000kg價目表

樁浮塢施工 適用陸上施工方式 2011 埃及尼羅河之旅

陸上施工方式估價

- 起重機種類規格
- 有無租用起重機

選定主起重機種類

- 陸上起重機
- 租用起重機

- 標準市場單價(不含起重機)
- 1. 施工規模補正係數
- 起重機種類規格或租用起重機規格
- 供用係數

製作價目表

- 鋼筋加工組裝
1000kg價目表

海上續打方式估價

- 標準市場單價(不含起重機)
- 1. 施工規模補正係數
- 2. 隙縫沉箱補正係數
- 起重機種類規格或租用起重機規格
- 供用係數

製作價目表

- 鋼筋加工組裝
1000kg價目表

2) 市場單價

3) 單價表

4) 施工標準作業日數

(1) 估算市場單價

市場單價 = 標準市場單價(無起重機) x (1+K₁) x (1+K₂) (小數3位下切)

K₁: 施工規模補正係數

K₂: 裂縫沉箱補正係數

K₁、K₂依物價資料決定。

(2) 價目表

鋼製鷹架架設撤除 1000kg

(製作下水方式)

名稱	形狀 尺寸	單位	數量						備註
			沉箱製作用 駁船方式 (浮船塢)	陸上施工方式		海上鑽打方式			
				沉箱製作用 駁船方式 (樁浮塢)	租用	起重機			
						陸上	租用	海上	
鋼筋	竹節 鋼棒	kg	1030						含 加成
鋼筋 加工組裝	無起 重機	kg	1000			1000			市場 單價
輪胎式 起重機	(油) 25噸 吊	日	0.1	-	-	-	-	-	標準 運轉 時間
輪胎式或 履帶式起 重機	(油) 噸吊	日	-	0.2	-	0.2	-	-	標準 運轉 時間
租用起重 機運轉費	噸吊	日	-	-	0.2	-	0.2	-	
起重機駁 船或起重 機船運轉	噸吊 非航 回轉 鋼D 噸吊	日	-	-	-	-	-	0.2	運轉 6H 勤務 8H

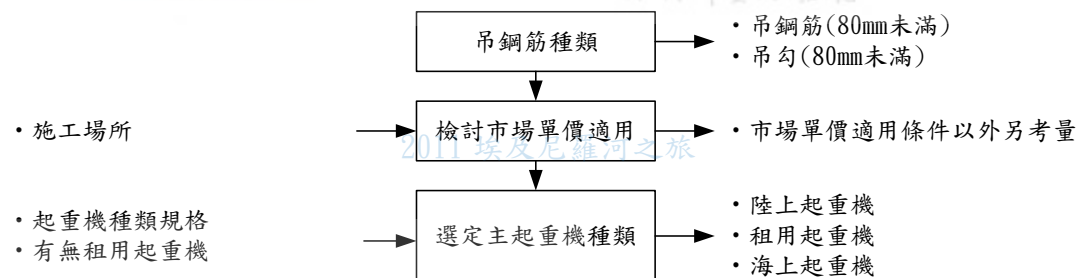
拖船 運轉	鋼D PS型	日	-	-	-	-	-	0.2	運轉 2H 勤務 8H
----------	-----------	---	---	---	---	---	---	-----	----------------------

- 註 1. 除浮船塢外，起重機種類規格依**沉箱工起重機種類及規格**
 2. 租用起重機運轉費計價必要費用
 3. 拖船規格參考**作業船與拖船標準組合**
 4. 依工地現場條件必要追加起重機時，可另行計價起重機費用

2. 吊鋼筋加工組裝

1) 價目表製作順序

吊鋼筋工地現場組裝估價



• 吊鋼筋、吊勾估價



• 吊鋼筋、吊勾組裝估價



2) 施工標準作業日數(價目表)

(1) 吊鋼筋、吊勾

吊鋼筋、吊勾 1根

名稱	形狀尺寸	單位	數量	備註
吊鋼筋、吊勾	φ mm、L= m	根	1	

註：吊鋼筋、吊勾(80mm 未滿)以材料費(含工廠加工費、搬運費)計價。

(2) 吊鋼筋、吊勾組裝

吊鋼筋、吊勾組裝 1000kg

(製作下水方式)

名稱	形狀 尺寸	單位	數量						備 註	
			沉箱製作用 駁船方式 (浮船塢)	陸上施工方式			海上續打方式			
				沉箱製作用 駁船方式(繫 船樁船塢)			起重機			
			陸上起重機		租用	陸上	租用	海上		
吊鋼筋 吊勾組裝	無起 重機	m ²	1000			1000			市場 單價	
輪胎式或 履帶式 起重機	(油) 噸吊	日	-	0.3	-	0.3	-	-	標準 運轉 時間	
租用起重 機運轉費	噸吊	日	-	-	0.2	-	0.2	-		
起重機駁 船或起重 機船運轉	噸吊 非航 回轉 鋼 D 噸吊	日	-	-	-	-	-	0.2	運轉 6H 勤務 8H	
拖船 運轉	鋼 D PS 型	日	-	-	-	-	-	0.2	運轉 2H 勤務 8H	

- 註 1. 除浮船塢外，起重機種類規格依沉箱工起重機種類及規格
 2. 租用起重機運轉費計價必要費用
 3. 拖船規格參考作業船與拖船標準組合
 4. 依工地現場條件必要追加起重機時，可另行計價起重機費用